

FICHE PRODUIT

Sika® Permacor®-136 TW

REVÊTEMENT À BASE DE RÉSINE ÉPOXYDIQUE SANS SOLVANT



INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Le Sika Permacor® 136 TW est un revêtement bi-composant thixotrope, sans solvant à base de résine époxydique s'appliquant au rouleau ou à l'aide d'une pompe airless traditionnelle.

Le Sika Permacor®-136 TW satisfait aux exigences de la norme NF EN 1504-2

« Systèmes de protection de surface pour béton »

DOMAINES D'APPLICATION

Sika® Permacor®-136 TW ne peut être utilisé que par des professionnels expérimentés.

Revêtement de finition présentant une excellente résistance à l'eau, aux produits alimentaires tels que vins, mutés, jus de fruits et la plupart des liquides alimentaires et des aliments secs tel que sucre, farine, etc...

CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Revêtement ne contenant pas de bisphénol F, de phtalates ni d'alcool benzylique
- Bonne résistance chimique aux agents de nettoyage et aux détergents
- Facilité de nettoyage
- Bonne résistance mécanique, bonne résistance à l'abrasion et aux impacts
- Excellente adhérence sur acier et sur les supports à base ciment
- Applicable au rouleau et au pistolet Airless
- Revêtement durable, facilité de réparation

AGRÉMENTS / NORMES

- Contact alimentaire
- Rapport d'essais IANESCO N° RE-12/14425
Migration globale contacts répétés
Eau distillé, éthanol 20°, Huile d'olive, acide acétique 3%
- Rapport d'essais IANESCO N° RE-06/02860
Migration du BADGE et du BISPENOL A
- Rapport d'essais IANESCO N° RE-12/14427
Migration des amines aromatiques
- Rapport d'essais laboratoire VECT'OEUR
Migration des phtalates
- Tests d'inertie organoleptique Laboratoire CTCPA
- Validation BNIC
Pour les cuves de vinification et les bassins à brouillis

DESCRIPTION DU PRODUIT

Base chimique	Résine époxydique	
Conditionnement	Composant A :	10 Kg
	Composant B :	3 Kg
	Mélange :	13 Kg
Aspect / Couleur	Composant A : Liquide coloré Composant B : Liquide transparent Beige, Rouge	

Durée de Conservation	24 mois dans l'emballage d'origine, non ouvert.		
Conditions de Stockage	à l'abri de l'humidité entre + 5°C et + 30°C.		
Densité	Composant A:	~ 1,45 kg/l (à 23°C)	(DIN EN ISO 2811-1)
	Composant B:	~ 1,05 kg/l	
	Mélange A+B:	~ 1,35 kg/l	
Extrait Sec	~ 100% (en volume) / ~ 100% (en poids)		

INFORMATIONS TECHNIQUES

Adhérence par Traction directe	Béton : > 1,5 N/mm ² (rupture dans le béton) (NF EN 13892-8)	
	Acier : > 10 N/mm ²	
Résistance Thermique	Exposition*	Ambiance sèche
	Permanente	+ 50°C
	Inférieure à 7 jours	+ 80°C
	Inférieure à 12 heures	+ 100°C
	En ambiance humide* tenue à 40°C en courte durée (ex. opération de nettoyage)	
	*Sans agression mécanique ou chimique.	
	En contact avec les aliments, nous consulter.	

INFORMATIONS SUR LE SYSTÈME

Systemes	<u>Acier</u> :
	▪ 1-3 x Sika Permacor®-136 TW
	<u>Béton : Imperméabilisation</u> :
	▪ 1 x Sikagard®-136 Primer ou Sika Emulpox Primaire
	▪ 1-3 x Sika Permacor®-136 TW
	<u>Béton : Etanchéité</u> :
▪ 1 x Sika Emulpox Primaire/ Sikagard®-136 Primer	
▪ 1 x Sika Betonol®-G 270 + Sikagard® Armature BX 300 ou BX 800	
▪ 1 x Sika Betonol®-G 270	
▪ Saupoudrage léger de Sika Quartz 0,1-0,35 mm	
▪ 1-2 x Sika Permacor®-136 TW	

RENSEIGNEMENTS SUR L'APPLICATION

Proportions du Mélange	Composant A	100
	Composant B	30 (en poids)

Consommation

Systèmes béton

Revêtement	Produit	Consommation
Primaire	▪ Sika Emulpox Primaire/ Sikagard®-136 Primer	~ 0.3 - 0.5 kg/m ²
Revêtement de protection	▪ Sika Permacor®-136 TW	~ 1,34 kg/m ²
Etanchéité des cuves	▪ Sika Betonol®-G 270	~ 1.2 kg/m ²
	▪ Sikagard® Armature BX 800	-
	▪ Sika Betonol®-G 270	~ 0.8 kg/m ²
	▪ Saupoudrage léger de Sika Quartz 0,1-0,35 mm	~ 0.4 kg/m ²
	▪ Sika Permacor®-136 TW	~ 1 kg/m ²
Etanchéité des cuves	▪ Sika Betonol®-G 270	~ 0.6 kg/m ²
	▪ Sikagard® Armature BX 300	-
	▪ Sika Betonol®-G 270	~ 0.4 kg/m ²
	▪ Saupoudrage léger de Sika Quartz 0,1-0,35 mm	~ 0.4 kg/m ²
	▪ Sika Permacor®-136 TW	~ 1 kg/m ²
Système acier		
Revêtement de protection	▪ Sika Permacor®-136 TW	~ 0.8-1,3 kg/m ² Soit 600 à 1000 μ Selon les garanties

Ce sont des valeurs théoriques qui ne prennent pas en compte un certain nombre d'éléments pouvant les augmenter comme la porosité, la rugosité, les pertes, etc...

Température de l'air ambiant	+10°C min. / +35°C max.			
Humidité relative de l'air	L'humidité relative doit être inférieure à 80%.			
Point de rosée	Attention à la condensation. Le support doit être à une température de + 3 °C par rapport au point de rosée pour réduire les risques de condensation.			
Température du support	+10°C min. / +35°C max.			
Humidité du support	≤ 4 % en poids selon la méthode de la bombe à carbure ≤ 6 % en poids selon la méthode du SIKA® -Tramex Il ne doit pas y avoir de remontée d'humidité selon la norme ASTM D 4263 (test du polyane).			
Durée pratique d'utilisation	Température	+ 10°C	+ 20°C	+ 30°C
	DPU	~ 45 minutes	~ 30 minutes	~15 minutes
La Durée Pratique d'Utilisation diminue lorsque la température et/ou la quantité de produit préparé augmentent.				

Délai d'attente / Recouvrement

Avant application du Sika® Permacor®-136 TW sur le Sikagard® -136 Primer			
Température	+ 10°C	+ 20°C	+ 30°C
mini	16 heures	8 heures	6 heures
maxi	48 heures	36 heures	24 heures

Avant application du Sika® Permacor®-136 TW sur le Sika Emulpox Primaire			
Température	+ 10°C	+ 20°C	+ 30°C
Mini	24 heures	12 heures	6 heures
Maxi	120 heures	96 heures	72 heures

Avant application du Sika® Permacor®-136 TW sur le Sika Betonol® -G 270 saupoudrer à refus de quartz granulométrie : 0,1 - 0,35 mm			
Température	+ 10°C	+ 20°C	+ 30°C
Mini	24 heures	12 heures	6 heures
Maxi	sans	sans	sans

Avant application du Sika® Permacor®-136 TW sur le Sika® Permacor®-136 TW			
Température	+ 10°C	+ 20°C	+ 30°C
Mini	12 heures	8 heures	6 heures
Maxi	72 heures	48 heures	36 heures

Ces données ne sont qu'indicatives car les temps de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relative notamment).

Temps de séchage	Température	+ 10°C	+ 20°C	+ 30°C
	Sec au toucher	18 heures	14 heures	8 heures
	Durcissement complet	10 jours	7 jours	5 jours

Ces données ne sont qu'indicatives car les temps de durcissement varient en fonction des conditions de séchage (température et humidité relative notamment).

Mise en service après un minimum de séchage à 7 jours à 20°C.

INSTRUCTIONS POUR L'APPLICATION

PRÉPARATION DU SUPPORT

Béton :

Le support doit posséder les résistances mécaniques minimales suivantes :

- Cohésion d'au moins 1,5 MPa en traction directe,
- Résistance à la compression d'au moins 25 MPa

Acier :

Le support sera propre, sec, exempt de toutes contaminations susceptibles de diminuer l'adhérence tels que salissures, graisses, huiles, oxydation, calamines, anciens revêtements, etc...

SURFACE PREPARATION

Béton :

Le support doit être propre, sain, sec et avoir subi une préparation mécanique par grenailage, projection d'abrasifs ou par tout autre moyen mécanique adapté permettant d'obtenir un état de surface rugueux et débarrassé de toute partie non ou peu adhérente, exempt de trace d'huile, de laitance, de graisse, de produit de cure et de toute substance susceptible de nuire à l'adhérence.

En cas de doute, appliquer au préalable une surface test.

- Une aspiration soignée sera réalisée après la préparation de surface.
- Les bétons et mortiers doivent avoir au moins 28 jours d'âge.

Les défauts du support tels que nids de poule, trous ou défauts de planéité seront traités au préalable avec les produits adaptés de nos gammes Sikafloor®, Sikadur® ou Sikagard®

Acier :

Décapage par projection d'abrasifs Sa 2 ½ (selon la norme ISO 8501-1), tous les points et les cordons de soudure, les joints et les défauts devront être meulés selon la norme EN 14879-1. Rugosité Rz > 50 µ.

Acier inoxydable et aluminium :

Décapage par projection d'abrasifs non métalliques (selon la norme 12944-4), tous les points et les cordons de soudure, les joints et les défauts devront être meulés selon la norme EN 14879-1. Rugosité Rz > 50 µ.

MÉLANGE

- Réhomogénéiser soigneusement le composant A avec un malaxeur mécanique
- Ajouter le composant B dans le composant A
- Malaxer le mélange A + B avec un agitateur mécanique pendant 3 minutes
- Verser ensuite le produit dans un second récipient et reprendre le malaxage pendant quelques instants.

- Pour réduire au maximum l'entraînement d'air pendant le malaxage, il est conseillé de réaliser cette opération à faible vitesse de rotation (env. 400 tours minutes) en veillant à garder l'agitateur en fond de seau pendant sa rotation.

APPLICATION

Vérifier au préalable l'humidité du support, l'humidité relative, les températures ambiantes des produits et du support ainsi que le point de rosée.

Rouleau :

Appliquer le Sika Permacor®-136 TW au rouleau en 2 ou 3 couches.

Pistolet airless :

Utiliser une pompe airless du type Wiwa 18066, Magnum ou Professional 28064, GracoKing ou Extreme Mix. Enlever tous les filtres.

A des températures inférieures à + 20°C utiliser un réchauffeur.

Tuyau : 3/8" au maximum de 20 mètres + 1/4" longueur 2 mètres

Ø de buse : 19-21/1000 de pouce

Angle : 40-60°

Pression de sortie : 240 bars

Température mini du produit : +25°C

NETTOYAGE DES OUTILS

Les outils se nettoient avec le DILUANT C immédiatement après l'emploi.

A l'état durci, le produit ne peut être éliminé que par voie mécanique.

LIMITATIONS

- La mise en oeuvre de ces produits est strictement réservée à des applicateurs professionnels.
- Avant toute application, il est impératif de se référer au CCT 62 « Protection des réservoirs contenant des denrées alimentaires »
- Les supports ne devront pas présenter de sous pression d'eau ou de condensation durant l'application et la polymérisation du Sika Permacor®-136 TW.
- Protéger le Sika Permacor®-136 TW de tout contact avec de l'humidité, de la condensation et de l'eau pendant 24 heures.
- Le mauvais traitement des défauts du support réduira la durée de vie du revêtement.
- Attention aux échanges gazeux pouvant être provoqués par un réchauffement du support avant la polymérisation totale qui risque d'entraîner un phénomène de bullage. Il est recommandé de travailler par température descendante.

- Avant le premier remplissage des réservoirs, il faut procéder à un remplissage d'eau potable pendant 24 heures puis procéder à un nettoyage et à un rinçage.
- L'essai de porosité peut être effectué avec un appareil de contrôle à haute tension approprié, par exemple Fischer-POROSCOPE H2D, H8D ou HV20D), la tension d'essai est de 3 volts/μ d'épaisseur.
- La brillance du revêtement peut être affectée par une basse température et/ou une forte humidité.
- Lorsque l'humidité relative dépasse 80%, il est impératif de prévoir un système de chauffage (sans émission de CO2) et un système de déshumidification.
- Pendant l'application éviter l'emploi de système de chauffage utilisant des combustibles fossiles qui produisent de grandes quantités de vapeur d'eau, de CO2 et de H2O, ce qui peut affecter la bonne polymérisation et l'adhérence de la résine.
- Une exposition du revêtement aux rayons ultraviolets peut altérer sa couleur ou son aspect, sans toutefois nuire à ses performances mécaniques.

VALEURS DE BASE

Toutes les valeurs indiquées dans cette Notice Produit sont basées sur des essais effectués en laboratoire. Les valeurs effectives mesurées peuvent varier du fait de circonstances indépendantes de notre contrôle.

RESTRICTIONS LOCALES

Veillez noter que du fait de réglementations locales spécifiques, les données déclarées pour ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre. Veuillez consulter la Notice Produit locale pour les données exactes sur le produit.

ÉCOLOGIE, SANTÉ ET SÉCURITÉ

Pour obtenir des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination en toute sécurité des produits chimiques, les utilisateurs doivent consulter la fiche de données de sécurité (FDS) la plus récente contenant les données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données relatives à la sécurité. Nos FDS sont disponibles sur www.quickfds.com et sur le site www.sika.fr

INFORMATIONS LÉGALES

Les informations, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier, ni aucune responsabilité découlant de quelque relation juridique que ce soit. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés de ses produits. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la Notice Produit correspondant au produit concerné, accessible sur internet ou qui leur sera remise sur demande

Sika MAROC

Z.I Ouled Saleh, BP 191 · 27182 Bouskoura
Casablanca · Maroc
Tel: +212 (0) 522 33 41 54
Fax: +212 (0) 522 59 07 99
www.mar.sika.com



Fiche produit

Sika® Permacor®-136 TW
Octobre 2019, Version 02.01
020602000270000010

SikaPermacor-136TW-fr-MA-(10-2019)-2-1.pdf