

FICHE PRODUIT

SikaCor®-146 DW

REVÊTEMENT ÉPOXY EXEMPT DE SOLVANTS POUR L'INDUSTRIE ALIMENTAIRE

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Revêtement bicomposant à durcissement rapide, à base de résine époxy, pour l'acier et le béton dans l'industrie alimentaire.

Le revêtement est visco-élastique et résiste aux sollicitations mécaniques ainsi qu'à l'abrasion, aux coups et aux chocs.

DOMAINES D'APPLICATION

SikaCor®-146 DW ne peut être utilisé que par des professionnels expérimentés.

- Convient parfaitement pour la protection anticorrosion de surfaces en acier, acier inoxydable, aluminium et pour la protection de surfaces minérales en béton et enduit de ciment directement sollicitées par des substances.
- Est avant tout utilisé comme revêtement interne pour les réservoirs, silos, conteneurs, tuyaux (> DN 300) et pour les équipements utilisés dans l'industrie alimentaire.

CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Convient pour l'eau potable, de nombreuses denrées alimentaires, agents chimiques, produits de désinfection et de nettoyage
- Utilisations dans le domaine de l'eau potable comme revêtement pour des réservoirs et les tuyaux d'un diamètre > DN 300 avec de l'eau froide (+23 °C)
- Très bonne adhérence sur l'acier, l'acier inoxydable, l'aluminium et les surfaces minérales
- Application monocouche rationnelle
- Pas de traitement de cure compliqué avant le premier remplissage
- Possibilité de vérifier l'absence de pores sur les surfaces métalliques
- Pauvre en solvants selon le groupement des professionnels en matière de matériaux de revêtements pour la protection anticorrosion dans VdL (VdL-RL 04)
- Exempt d'alcool benzylique

AGRÈMENTS / NORMES

- Correspond aux directives de revêtements de l'Office de l'environnement allemand (UBA) pour le contact avec l'eau potable
- Testé selon la feuille de travail W 270 DVGW (prolifération des micro-organismes dans l'eau potable)
- Physiologiquement neutre (attestation de l'Institut Nehring)
- Surveillé par KIWA NL selon BRL-K 759 comme revêtement certifié pour le contact avec l'eau potable

DESCRIPTION DU PRODUIT

Conditionnement	Comp. A:	10.0 kg
	Comp. B:	2.6 kg
	Comp. A + B:	12.6 kg mélanges prêts à l'emploi
Aspect / Couleur	Beige-bleu brillant	

Durée de Conservation	En emballage d'origine non entamé: 24 mois à partir de la date de production
Conditions de Stockage	Stocker à des températures entre +5 °C et +30 °C. Entreposer au frais et au sec.
Densité	~1.35 kg/l
Extrait sec en poids	~ 100 %
Extrait sec en volume	~ 100 %

INFORMATIONS TECHNIQUES

Résistance chimique	<p>Selon le matériau Veuillez contacter le conseiller technique de vente de Sika.</p> <p>La résistance permanente aux substances contenant de l'ozone n'est pas garantie.</p>
Résistance Thermique	Chaleur sèche : ~ +100 °C

INFORMATIONS SUR LE SYSTÈME

Systèmes	Acier, acier inoxydable, aluminium		
		Produit	Consommation
	Application airless :	1 * SikaCor®-146 DW	400 µm
	Rouleau/pinceau :	3 * SikaCor®-146 DW	150 µm

Béton

Système de revêtement avec le mortier Sika® Icoment®-540, spatulage de finition lié au ciment, enrichi de matières synthétiques :

Masse d'égalisation: 2 * Sika® Icoment®-540 mortier
(Alternative: Sikagard®-720 Epo-Cem®)

Bien faire pénétrer dans le support pour

une surface exempte de pores:

Application airless: 1 * SikaCor®-146 DW
Ou au rouleau resp. pinceau: 2 * SikaCor®-146 DW

La consommation en pratique dépend de la nature du support et de la méthode d'application.

Prévoir un traitement de cure intensif (3 - 4 jours).

Les surfaces en béton doivent être préparées correctement avant l'application du revêtement SikaCor®-146 DW. L'épaisseur de couche du spatulage de finition doit être de 2 - 3 mm. Cette couche de base doit être absolument exempte de pores. Traitement de cure intensif durant plus de 4 jours. Avant les travaux de revêtement avec SikaCor®-146 DW, le support doit présenter une humidité de 4 %, mesurée avec un appareil CM.

Système de revêtement avec SikaCor®-146 DW, amaigri avec du sable de quartz :

Masse d'égalisation: 1 - 2 * SikaCor®-146 DW
Application airless: 1 * SikaCor®-146 DW

Pour ces types de revêtements, la résistance à la traction du support doit être de 1.5 N/mm² au minimum.

L'humidité du support doit être de 4 %, mesurée avec un appareil CM.

Pour les temps d'attente jusqu'au surcouchage de l'égalisation, ce sont les mêmes temps que pour SikaCor®-146 DW qui sont valables.

Il est possible d'utiliser SikaCor®-146 DW pour le collage du système Sika-dur-Combiflex® SG. Il faudra alors ajouter env. 4 - 6 % en poids de Sika® Agent de thixotropie T de façon homogène dans le SikaCor®-146 DW. La quantité à ajouter dépend fortement de la température.

Etant donné le temps de réaction de SikaCor®-146 DW, il faudra éventuellement travailler avec des quantités partielles.

RENSEIGNEMENTS SUR L'APPLICATION

Proportions du Mélange

Comp. A : B : 100 : 26 (parts en poids)
100 : 39 (parts en volume)

Consommation

Consommation de matière théorique/Rendement théorique sans pertes, pour une épaisseur du film sec moyenne de

Acier

Epaisseur du film sec :	400 µm
Epaisseur du film humide :	400 µm
Consommation :	~ 0.54 kg/m ² resp. ~ 1.85 m ² /kg
Epaisseur de couche :	Min. 300 µm, max. 800 µm par revêtement (pulvérisation)

Béton

A. Système avec un revêtement de fond polymère-ciment-béton (PCC)

	Produit	Consommation
Egalisation:	2 * Sika® Icoment®-540	~ 2 kg/m ² /mm
Alternative:	1 * Sikagard®-720 Epo-Cem® comme spatulage de fermeture	
1 ^{ère} couche (bien faire pénétrer):	1 * SikaCor®-146 DW	0.20 - 0.25 kg/m ²
2 ^{ème} couche application airless:	1 * SikaCor®-146 DW	0.60 - 0.80 kg/m ²
Ou 2 ^{ème} /3 ^{ème} couche à la main au pinceau/rouleau	2 * SikaCor®-146 DW	.20 - 0.25 kg/m ² /couche

B. Système avec une couche de fond époxy

Comme alternative pour l'égalisation avec le PCC, il est aussi possible d'effectuer la préparation du support avec SikaCor®-146 DW, chargé avec du sable de quartz et le Sika® Agent de thixotropie T.

	Produit	Consommation
Egalisation avec SikaCor®-146 DW jusqu'à 2 mm:	1 * SikaCor®-146 DW + Sable de quartz (0.4-0.7 mm) + Sable de quartz (0.1-0.3 mm) + Sika® Agent de thixotropie T	1.00 kg/m ² /mm ~ 0.25 kg/m ² /mm ~ 0.25 kg/m ² /mm ~ 0.06 kg/m ² /mm
Finition par pulvérisation airless:	1 * SikaCor®-146 DW	0.60 - 0.80 kg/m ²

	Produit	Consommation
Egalisation avec SikaCor®-146 DW jusqu'à 4 mm:	1 * SikaCor®-146 DW + Sable de quartz (0.4-0.7 mm) + Sika® Agent de thixotropie	~ 1.00 kg/m ² /mm ~ 0.50 kg/m ² /mm ~ 0.06 kg/m ² /mm
Finition par pulvérisation airless:	1 * SikaCor®-146 DW	0.60 - 0.80 kg/m ²

Les indications pour une égalisation avec mit SikaCor®-146 DW sont des valeurs approximatives qui sont influencées par la structure de la surface, la porosité de la surface ainsi que par la profondeur de rugosité etc.

Température du produit	Min. +15 °C	
Température de l'air ambiant	Min. + 15°C	
Humidité relative de l'air	Max. 80 %	
Point de rosée	Pas de condensation! Lors de l'application et du durcissement, la température du support doit être au minimum de 3 °C supérieure au point de rosée.	
Température du Support	Min. + 15°C	
Humidité du support	Max. 4 %	(Mesure CM)
Durée pratique d'utilisation	Température	Durée
	+ 20°C	~20 minutes
	+ 30°C	~10 minutes
Vitesse de Durcissement	Sec au doigt:	~ 10 heures (+20 °C)
	Praticable à pied:	~ 18 heures (+20 °C)
	Sollicitations mécaniques et chimiques:	~ 7 jours (+20 °C)
Délai d'attente / Recouvrement	Min. 8 heures, max. 72 heures	(+20 °C)
	En cas de temps de séchage intermédiaire plus long, il est nécessaire de sabler le revêtement.	
	Surcouchage SikaCor®-146 DW est recouvrable avec lui-même.	
Temps de séchage	Séchage final	
	Pour les réservoirs d'eau potable, les temps suivants doivent être respectés: Température du support de +20 °C: 10 - 14 jours	
	SikaCor®-146 DW ne doit entrer en contact avec l'eau potable que lorsque les contrôles effectués garantissent que le revêtement est suffisamment durci et qu'il ne pourra plus altérer l'eau potable.	
	Lors de la mise en service du conteneur respectivement des éléments d'installations, il s'agit de respecter les directives DVGW en vigueur pour le nettoyage et la désinfection, en particulier le texte §11 "Liste des produits et des procédés de désinfection".	
	Autres remarques Avant le premier remplissage du réservoir ou des tuyaux avec l'eau potable ou des denrées alimentaires, arroser ou rincer durant au minimum 1 jour!	

INSTRUCTIONS POUR L'APPLICATION

PRÉPARATION DU SUPPORT

Béton et enduit de ciment

Les surfaces à revêtir doivent satisfaire aux normes de construction, soit, portantes, solides et exemptes de substances pouvant provoquer des désordres d'adhérence.

La résistance à l'arrachement selon DIN 1048 doit être au minimum de 1.5 N/mm² en moyenne et la plus petite valeur individuelle ne doit pas être inférieure à 1.0 N/mm². En présence de fortes sollicitations mécaniques, la valeur théorique moyenne doit être de 2.0 N/mm² et la plus petite valeur individuelle de 1.5 N/mm².

Il faut utiliser des pré-revêtements appropriés, adaptés au système. Les temps de surcouchage correspondants doivent être respectés.

PRÉPARATION DE LA SURFACE

Acier

Enlever les gouttes de soudure, poncer les cordons de soudure et les chevauchements de soudure selon EN 14879-1.

Décapage par projection d'abrasifs jusqu'au degré de pureté Sa 2½ selon EN ISO 12944, partie 4. Exempt de salissure, d'huile et de graisse.

Profondeur de rugosité moyenne: RZ ≥ 50 µm

Acier inoxydable, aluminium

Nettoyer et rendre rugueux régulièrement par sablage léger (sweepen), selon EN ISO 12944-4, avec des agents de décapage non métalliques.

Profondeur de rugosité moyenne: RZ ≥ 50 µm

MÉLANGE

Avant d'effectuer le mélange, remuer le composant A et composant B à l'aide d'un mélangeur (commencer lentement jusqu'à maximum 300 t/min.).

Avant la mise en œuvre, mélanger ensemble les composants A et B avec précaution dans le rapport de mélange prescrit.

Pour éviter des éclaboussures ou même un débordement du liquide, mélanger brièvement, à bas régime, les composants au moyen d'un malaxeur électrique à réglage progressif. Augmenter ensuite la vitesse de malaxage jusqu'à un malaxage intensif de 300 t/min. au maximum. La durée de mélange est de 3 minutes au minimum et ne sera terminée qu'une fois le mélange devenu homogène.

Transvaser le matériau ainsi mélangé dans un récipient propre et remuer une nouvelle fois brièvement comme décrit ci-dessus.

APPLICATION

L'application au pistolet airless permet d'atteindre l'épaisseur de film sec indiquée. L'épaisseur et l'aspect uniformes du revêtement dépendent de la méthode d'application. La projection donne de façon générale le meilleur résultat. En cas d'application à la brosse ou au rouleau, il faut, suivant le type de construction, les conditions locales et la teinte, prévoir des passes de travail supplémentaires. Avant de commencer les travaux de revêtement, il est indiqué de vérifier sur site par l'exécution d'une surface-échantillon, si la méthode d'application choisie donne avec le produit convenu un résultat qui satisfait aux exigences

SikaCor®-146 DW **ne doit pas** être dilué !

Au pinceau ou au rouleau

Lisser d'éventuelles petites bulles au moyen d'un pinceau plat.

Pour atteindre l'épaisseur de couche de 400 µm, plusieurs couches sont nécessaire (en général 3).

Sur les supports minéraux, la première couche de SikaCor®-146 DW doit être appliquée à la main. Il faut veiller à bien faire pénétrer SikaCor®-146 DW dans le support. Normalement, ceci est exécuté au moyen d'un pinceau plat ou d'un pinceau. Après l'application de la première couche, le support doit être exempt de pores.

Ne mélanger que la quantité de matériau que vous pourrez appliquer durant le court délai d'application!

Application airless

Pompe:	Installation de giclage airless puissante
Pression dans le pistolet:	Min. 180 bars
Tamis:	Enlever les tamis, aspiration directe (sans tuyau d'aspiration)
Buse de pulvérisation:	0.48 - 0.58 mm
Angle de pulvérisation:	P.ex. 50°
Tuyaux de projection:	3/8, max. 20 m
Avant le pistolet de pulvérisation:	1/4", ~ 2 m
Température du matériau:	Min. +20 °C

Par basses températures, il est recommandé d'isoler le tuyau de pulvérisation ainsi que l'utilisation d'un chauffage par fluage, particulièrement lors de l'utilisation de longs tuyaux de pulvérisation.

Retouches

Au pinceau/rouleau:	Uniquement pour des retouches de petites surfaces.
Nettoyage des zones dégradées resp. endommagées:	Ponçage mat resp. décapage des zones de chevauchement et dépoussiérage soigneux. Ensuite surcoucher immédiatement.

NETTOYAGE DES OUTILS

SikaCor® Cleaner

VALEURS DE BASE

Toutes les données techniques de cette notice sont basées sur des résultats d'essais de laboratoires. Les caractéristiques mesurées peuvent varier en fonction de circonstances indépendantes de notre contrôle.

RESTRICTIONS LOCALES

Les performances de ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre en raison de réglementations locales spécifiques. Veuillez consulter la fiche technique locale pour la description exacte des champs d'application.

ÉCOLOGIE, SANTÉ ET SÉCURITÉ

Pour des informations et des conseils concernant la manipulation, le stockage et la mise au rebut de produits chimiques en toute sécurité, veuillez consulter la fiche de sécurité la plus récente du matériau concerné, qui comporte ses données physiques, écologiques, toxicologiques, etc.

INFORMATIONS LÉGALES

Les informations sur la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits SIKA, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société SIKA a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

Sika MAROC

Z.I Ouled Saleh, BP 191 · 27182

Bouskoura

Casablanca · Maroc

Tel: +212 (0) 522 33 41 54

Fax: +212 (0) 522 59 07 99

www.mar.sika.com



Fiche produit

SikaCor®-146 DW

Juin 2020, Version 05.01

020602000270000026

SikaCor-146DW-fr-MA-(06-2020)-5-1.pdf