

# FICHE PRODUIT

## SikaHyflex®-600

MASTIC DE JOINTOIEMENT À HAUTES PERFORMANCES, RÉSISTANT AUX INTEMPÉRIES POUR MURS RIDEAUX ET REVÊTEMENTS DE FAÇADE MÉTALLIQUES

### INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

SikaHyflex®-600 est un mastic de jointoiment élastique, monocomposant, polymérisant à l'humidité, résistant aux intempéries et à bas module d'élasticité. Le SikaHyflex®-600 est disponible dans les nuances transparent et aluminium.

### DOMAINES D'APPLICATION

Le SikaHyflex®-600 a été conçu pour des applications où la finition esthétique du mastic de jointoiment est importante (aspect translucide et/ou métallique). Le SikaHyflex®-600 convient particulièrement pour le jointoiment des étagères, des cloisons de verre et autres applications similaires.

### CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Aspect translucide et/ou métallique
- Capacité d'aptitude au mouvement de 25 % (ASTM C 719)
- Mise en oeuvre particulièrement aisée
- Polymérisation neutre

### INFORMATIONS ENVIRONNEMENTALES

- EMICODE EC1<sup>PLUS</sup> R
- LEED v4 EQc 2: Matériaux avec une basse émission de COV

### AGRÉMENTS / NORMES

- EN 15651-1 F EXT-INT CC 25 LM
- EN 15651-2 G CC 25 LM
- ASTM C 920, classe 25
- ISO 11600 F 25 LM & G 25 LM
- SNJF 25 E
- AENOR Marca N F+G 25 LM

### DESCRIPTION DU PRODUIT

<b>Base chimique</b>	Mastic silicone à polymérisation neutre
<b>Conditionnement</b>	Carton de 25 cartouches x 300 ml Carton de 20 poches x 600 ml
<b>Couleur</b>	Transparent, aluminium
<b>Durée de Conservation</b>	SikaHyflex®-600 se conserve 12 mois à partir de la date de production si le produit est stocké dans son emballage d'origine non ouvert et intact, conformément aux conditions de stockage.
<b>Conditions de Stockage</b>	SikaHyflex®-600 doit être stocké au sec et à l'abri de l'exposition directe au soleil, à une température comprise entre +5°C et +25°C.
<b>Densité</b>	~ 1,05 kg/l (ISO 1183-1)

## INFORMATIONS TECHNIQUES

Dureté Shore A	~ 20 (après 28 jours)	(ISO 868)
Module d'élasticité sécant en traction	~ 0,35 N/mm <sup>2</sup> à 100% d'élongation (23°C) ~ 0,35 N/mm <sup>2</sup> à 100% d'élongation (-20°C)	(ISO 8339)
Allongement à la rupture	~ 400 %	(ISO 37)
Reprise élastique	~90%	(ISO 7389)
Résistance à la propagation des déchirures	~ 2.5 N/mm	(ISO 34)
Capacité totale de Mouvement	± 25 % ± 25 %	(ISO 9047) (ASTM C 719)
Température de service	-40°C à +150°C	

### Conception du joint

La largeur du joint doit être calculée afin de pouvoir s'adapter au mouvement requis du joint et à l'aptitude au mouvement du mastic. Le joint doit être  $\geq 6$  mm et  $\leq 45$  mm. La profondeur du joint doit être  $\geq 6$  mm et  $\leq 15$  mm. Un rapport largeur/profondeur de 2:1 doit être maintenu (consulter le tableau ci-dessous pour des exceptions).

#### Dimensions typiques des joints

Largeur du joint [mm]	Profondeur du joint [mm]
10	6
15	8
20	10
30	15
45	15

Tous les joints doivent être conçus et dimensionnés correctement, conformément aux normes pertinentes, avant le début de la construction.

Les bases du calcul de la largeur requise du joint sont le type de structure et ses dimensions, les valeurs techniques du mastic et des matériaux de construction adjacents, ainsi que l'exposition spécifique du bâtiment et ses joints.

Consulter le service technique de Sika pour des informations sur des joints plus larges.

### Compatibilité

Le SikaHyflex®-600 est compatible avec la plupart des mastics silicones SikaHyflex® et Sikasil®, les colles Sikasil® SG et les mastics Sikasil® IG. Tous les autres mastics et colles doivent être approuvés par Sika avant leur usage en contact direct avec le SikaHyflex®-600.

En cas d'utilisation de deux ou plusieurs mastics de jointoiment et/ou colles différents, attendre le durcissement complet du premier avant d'appliquer le suivant. Consulter le service technique de Sika pour toute question spécifique relative à la compatibilité.

## RENSEIGNEMENTS SUR L'APPLICATION

Consommation	Longueur de joint [m] par poche de 600 ml	Largeur du joint [mm]	Profondeur du joint [mm]
	10	10	6
	5	15	8
	3	20	10
	2	25	12
	1,3	30	15

  

Fond de Joint	Utiliser des fonds de joint en mousse polyéthylène à cellules fermées.		
Résistance au coulage	~ 0 mm (profilé de 20 mm, 50 °C)		(ISO 7390)

<b>Température de l'air ambiant</b>	+5 °C à +40 °C, au moins 3 °C au-dessus du point de rosée	
<b>Température du support</b>	+5 °C à +40 °C	
<b>Séchage / Remise en service</b>	~ 2 mm/24 heures (23°C / 50% H.R.)	(CQP 049-2)
<b>Temps de Formation de Peau</b>	~ 25 minutes (23°C / 50% H.R.)	(CQP 019-1)
<b>Temps de séchage</b>	~ 120 minutes (23°C / 50% H.R.)	(CQP 019-1)

## INSTRUCTIONS POUR L'APPLICATION

### PRÉPARATION DU SUPPORT

Le support doit être propre, sec, sain et homogène, et être exempt d'huile, de graisse, de poussière et de particules friables ou mal adhérentes. La procédure de préparation / application de primaire suivante doit être suivie:

#### Supports non poreux

Le verre flotté, le verre revêtu, l'aluminium anodisé et l'acier inoxydable doivent être prétraités avec le Sika® Aktivator-205, le Sika® Aktivator-100 ou le Sika® Cleaner P. Les métaux revêtus de peinture en poudre ou PVDF doivent être prétraités avec le Sika® Aktivator-205. Consulter la fiche technique du produit de préparation/ primaire concerné pour de plus amples informations concernant l'application et le temps d'évaporation.

#### Supports poreux

Appliquer le primaire Sika® Primer-3 N ou Sika® Primer-210 sur le béton, le béton cellulaire, le cimentage, les mortiers, les briques, etc. Consulter la fiche technique du produit de préparation concerné pour de plus amples informations concernant l'application et le temps d'évaporation.

Toujours réaliser des essais d'adhérence sur des supports spécifiques au projet avant l'application. Consulter la fiche technique du produit de préparation/ primaire concerné pour de plus amples informations concernant l'application et le temps d'évaporation.

Note: Des primaires améliorent l'adhérence. Ils ne remplacent cependant pas un nettoyage soigneux du support et n'améliorent pas considérablement sa résistance à la traction.

### MÉTHODE D'APPLICATION / OUTILS

Le SikaHyflex®-600 est livré prêt à l'emploi. Après une préparation adéquate du support, insérer le fond de joint approprié jusqu'à la profondeur requise et appliquer le primaire / prétraitement si nécessaire.

Insérer la poche ou la cartouche dans le pistolet à mastic et extruder le SikaHyflex®-600 dans le joint en réalisant un contact total avec les lèvres du joint et en évitant l'occlusion de bulles d'air. Appliquer le SikaHyflex®-600 fermement contre les lèvres du joint pour garantir une bonne adhérence.

Utiliser un ruban de masquage là où des lignes de joint précises ou exceptionnellement nettes sont requises. Retirer ce ruban avant qu'il ne se forme une peau sur le mastic.

### NETTOYAGE DES OUTILS

Nettoyer les outils au Sika® Remover-208 et/ou Sika® Cleaning Wipes-100 immédiatement après usage. Le produit durci ne peut être enlevé que par voie mécanique.

## DOCUMENTS COMPLÉMENTAIRES

- Fiche de données de sécurité
- Tableau de prétraitement scellement & collage
- Instructions générales relatives aux mastics résistants aux intempéries SikaHyflex et Sikasil

## LIMITATIONS

- Le SikaHyflex®-600 ne peut pas être peint.
- Une décoloration, due à l'exposition à des produits chimiques et autres influences extrêmes de l'extérieur peut se produire. Toutefois, une décoloration est purement esthétique et ne diminuera pas les performances techniques ou la durabilité du produit.
- Ne pas utiliser le SikaHyflex®-600 sur des supports bitumineux, du caoutchouc naturel ou des matériaux de construction contenant de l'huile, des plastifiants ou des solvants migratoires risquant d'attaquer le mastic. L'EPDM ou autres étanchéités en contact directe avec SikaHyflex®-600 doivent être testées pour leur compatibilité. Pour de l'information spécifique, contacter Sika.
- Ne pas utiliser le SikaHyflex®-600 sur des éléments en polyacrylate ou polycarbonate précontraint, ceci pouvant générer des phénomènes de fissuration.
- Ne pas utiliser le SikaHyflex®-600 pour l'étanchéité des joints dans et autour de piscines.
- Ne pas utiliser le SikaHyflex®-600 pour l'étanchéité des joints immergés en permanence ou soumis à une pression d'eau.
- Ne pas exposer le SikaHyflex®-600 non durci à des alcools, parce que ces derniers peuvent interférer avec le mécanisme de polymérisation.

## VALEURS DE BASE

Toutes les caractéristiques spécifiées dans cette Fiche technique sont basées sur des tests de laboratoire. Les mesures effectives peuvent varier en raison de circonstances échappant à notre contrôle.

## RESTRICTIONS LOCALES

Les performances de ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre en raison de réglementations locales spécifiques. Veuillez consulter la fiche technique locale pour la description exacte des champs d'application.

## ÉCOLOGIE, SANTÉ ET SÉCURITÉ

Pour des informations et des conseils concernant la manipulation, le stockage et la mise au rebut de produits chimiques en toute sécurité, veuillez consulter la fiche de sécurité la plus récente du matériau concerné, qui comporte ses données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données relatives à la sécurité. Nos FDS sont disponibles sur [www.quickfds.com](http://www.quickfds.com) et sur le site [www.sika.fr](http://www.sika.fr)

## INFORMATIONS LÉGALES

Les informations sur la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits Sika, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. L'utilisateur du produit doit tester la compatibilité du produit pour l'application et but recherchés. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés du produit. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique locale correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

### Sika MAROC

Z.I Ouled Saleh, BP 191 · 27182 Bouskoura  
Casablanca · Maroc  
Tel: +212 (0) 522 33 41 54  
Fax: +212 (0) 522 59 07 99  
[www.mar.sika.com](http://www.mar.sika.com)



Fiche produit  
SikaHyflex®-600  
Octobre 2019, Version 05.01  
020511030000000041

SikaHyflex-600-fr-MA-(10-2019)-5-1.pdf