

## FICHE PRODUIT

# Sika AnchorFix<sup>®</sup>-2

## RÉSINE DE SCÉLEMENT CHIMIQUE À HAUTES PERFORMANCES

### INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Résine de scellement bicomposant à base d'époxy acrylate, conditionnée en cartouche monocorps. Après extrusion, on obtient un mélange thixotrope homogène de couleur gris clair.

### DOMAINES D'APPLICATION

Sika AnchorFix<sup>®</sup>-2 ne peut être utilisé que par des professionnels expérimentés.

Utilisable pour tout type de scellement chimique :

- tiges filetées galvanisées, inoxydables
- douilles taraudées, goujons
- barres armatures pour béton armé

dans divers supports :

- béton
- maçonneries pleines
- pierres naturelles ou artificielles

### DESCRIPTION DU PRODUIT

<b>Conditionnement</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Cartouche standard de 300 ml livrée avec 1 buse mélangeuse.</li> <li>▪ Suremballage: carton de 12 cartouches.</li> <li>▪ Accessoires : buses mélangeuses (5 pièces/sachet), pompe soufflante, brosses de nettoyage diam. 13, 18, 28 mm</li> </ul>
<b>Couleur</b>	Mélange de couleur gris clair
<b>Durée de Conservation</b>	15 mois. La date de péremption figure sur l'étiquette de la cartouche.
<b>Conditions de Stockage</b>	Le Sika AnchorFix <sup>®</sup> -2, dans son emballage d'origine non entamé, doit être stocké à l'abri de l'humidité, du soleil, entre + 5°C et + 25°C.
<b>Densité</b>	Mélange (A+B) : 1,60 – 1,68

### CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Durcissement rapide
- Utilisation avec un pistolet standard
- Produit à hautes performances, polyvalent, facile à utiliser
- Thixotrope, utilisable en sous face
- Sans solvant, sans styrène
- Faible odeur

### AGRÈMENTS / NORMES

- Marquage CE
- Agréments Techniques Européens
- ETA-13/0968 (tiges filetées galvanisées et inox) pour le support en béton
- ETA-15/0056 (barres d'armatures en acier) pour le support béton

## INFORMATIONS TECHNIQUES

Résistance à la compression	~ 68 MPa (7 jours, +20°C)	(ASTM D 695)
Module d'élasticité en compression	~ 3700 MPa	(ASTM D 695)
Résistance à la Flexion	~ 24 MPa (7 jours, +20°C)	(ASTM D 790)
Résistance à la traction	~ 13 MPa 2 (7 jours, +20°C)	(ASTM D 638)
Température de service	Plage de température en service de la résine durcie (ETAG 001, partie 5) : <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ À long terme : - 40°C à + 50°C</li> <li>▪ Court terme (1 - 2h) : + 80°C</li> </ul>	

## RENSEIGNEMENTS SUR L'APPLICATION

**Proportions du Mélange** Composant A: composant B = 10: 1 en volume

### Consommation

La consommation dépend du volume du scellement à réaliser.

Diamètre tige à sceller	Diamètre du trou (mm)	Consommation (ml)																			
		Profondeur du trou de forage (mm)																			
		8	90	110	120	130	140	160	170	180	200	210	220	240	260	280	300	350	400		
8	10	3	4	4	5	5	5	6	6	7	7	7	8	8	9	9	10	11	12		
10	12	4	5	5	6	6	6	7	8	8	8	8	9	10	10	11	12	14	15		
12	14	5	6	6	6	7	7	8	8	9	10	10	11	11	12	13	14	16	18		
14	18	9	10	11	14	14	15	18	19	20	22	23	24	26	28	30	32	37	42		
16	18	9	10	11	13	14	15	17	18	19	21	22	23	26	28	30	32	36	40		
	20	10	12	12	15	16	17	20	21	22	24	25	26	29	31	33	35	40	46		
20	24	12	13	14	15	16	18	22	24	26	28	30	32	36	38	42	48	58	66		
	25	18	19	21	23	24	26	30	31	32	36	38	40	44	46	50	54	64	72		
24	26	24	25	28	30	33	35	40	43	45	50	55	58	60	65	70	75	100	125		

Les valeurs indiquées sont des valeurs calculées et données à titre indicatif. La quantité de mélange injecté peut être évaluée grâce à l'échelle de graduation indiquée sur la cartouche.

**Epaisseur de couche** 5 mm maximum

**Résistance au coulage** Bonne tenue lors de l'application, y compris en sous face

**Température du produit** Lors de l'application, la température de Sika AnchorFix®-2 doit être comprise entre + 5°C et + 20°C

**Température de l'air ambiant** -5 °C min. / +35 °C max.

**Point de rosée** Attention aux risques de condensation. La température du support pendant l'application doit être de 3 degré au-dessus de celle du point de rosée.

**Température du support** -5 °C min. / +35 °C max.

Vitesse de Durcissement	Température	Temps ouvert	Temps de durcissement
	+20°C à +35°C	1 minute	40 minutes
	+10°C à +20°C	4 minutes	70 minutes
	+ 5°C à +10°C	8 minutes	100 minutes
	0°C à +5°C	X	180 minutes
	-5°C à 0°C	X	24 heures

Température de la cartouche supérieure à 5°C

# INSTRUCTIONS POUR L'APPLICATION

## QUALITÉ DU SUPPORT

- Le support doit être propre, sain, cohésif, et avoir plus de 28 jours
- Le trou d'ancrage doit être propre, sec, exempt de graisse et d'huile,...
- La résistance du support doit être vérifiée et évaluée.

En cas de doute, on peut réaliser un essai visant à déterminer la cohésion interne du support (exemple : essai de traction par arrachement de barres).

- Il doit être nettoyé plusieurs fois avec une brosse. Après chaque brossage, les poussières doivent être éliminées soit avec une pompe soufflante, soit avec un aspirateur.
- Les pièces métalliques à sceller doivent être propres, dégraissées et sans trace de rouille.
- Attention aux phénomènes de condensation sur le support, qui peuvent nuire à l'adhérence du Sika AnchorFix®-2.
- Dans le cas de support creux, utiliser le produit Sika AnchorFix-1 Pro avec un tamis de diamètre adapté.

## MÉLANGE

1. Dévisser le bouchon de la cartouche.
2. Retirer le bouchon rouge pour tirer le film d'emballage. Couper ce film pour enlever le bouchon rouge.
3. Visser la buse de mélange.
4. Introduire la cartouche dans le pistolet extrudeur.
5. A chaque nouvelle cartouche ou après l'échange de la buse de mélange, exercer 1 à 2 pressions sur le pistolet sans utiliser le produit, jusqu'à obtenir un mélange de couleur bien homogène.

## MÉTHODE D'APPLICATION / OUTILS

Réalisation du scellement :

- Forer le trou au diamètre et à la profondeur requis.
- Nettoyer soigneusement le trou: effectuer 3 brossages et soufflages pour éliminer les particules de poussière ; le diamètre de la brosse doit être plus grand que le diamètre du trou.
- Par pression sur la gâchette du pistolet, extruder le mélange jusqu'à obtenir l'homogénéisation en sortie de buse (un mélange non homogène ne doit pas être utilisé pour effectuer le scellement). Relâcher la pression du pistolet, puis nettoyer le bout de la buse avant d'injecter la résine dans le trou de forage.
- L'injection se fait en partant du fond tout en reculant progressivement la buse de mélange. Attention à éviter les inclusions d'air dans la résine. Pour les trous profonds, un tube-rallonge peut être utilisé.

- Engager immédiatement l'élément à sceller en lui imprimant un léger mouvement de rotation: veiller à introduire l'élément à sceller pendant le temps ouvert (voir Délai de durcissement).
- La résine doit ressortir à l'entrée du trou de forage.
- Pendant le temps de durcissement, l'ancrage ne doit en aucun cas être bougé ni mis en charge.

## NETTOYAGE DES OUTILS

Les traces de résine non polymérisée peuvent être nettoyées à l'eau. Une fois durcie, la résine ne peut s'enlever que mécaniquement.

Les buses mélangeuses sont à usage unique.

## LIMITATIONS

La température d'application (support, ambiance) doit être comprise entre -5°C et +35°C.

Lors de l'application, la température du Sika AnchorFix®-2 doit être comprise entre +5°C et +20°C.

Attention aux risques de condensation : la température du support pendant l'application doit être de 3 degrés au-dessus de celle du point de rosée.

## VALEURS DE BASE

Toutes les valeurs indiquées dans cette Notice Produit sont basées sur des essais effectués en laboratoire.

Les valeurs effectives mesurées peuvent varier du fait de circonstances indépendantes de notre contrôle.

## RESTRICTIONS LOCALES

Les performances de ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre en raison de réglementations locales spécifiques. Veuillez consulter la fiche technique locale pour la description exacte des champs d'application.

## ÉCOLOGIE, SANTÉ ET SÉCURITÉ

Pour obtenir des informations et des conseils sur la manipulation, le stockage et l'élimination en toute sécurité des produits chimiques, les utilisateurs doivent consulter la fiche de données de sécurité (FDS) la plus récente contenant les données physiques, écologiques, toxicologiques et autres données relatives à la sécurité.

### Fiche produit

Sika AnchorFix®-2

Avril 2020, Version 01.01

020205010020000001

## INFORMATIONS LÉGALES

Les informations, et en particulier les recommandations concernant les modalités d'application et d'utilisation finale des produits Sika sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que Sika a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales, conformément aux recommandations de Sika. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou recommandations écrites, ou autre conseil donné, n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés, ni aucune garantie de conformité à un usage particulier, ni aucune responsabilité découlant de quelque relation juridique que ce soit. L'utilisateur du produit doit vérifier par un essai sur site l'adaptation du produit à l'application et à l'objectif envisagés. Sika se réserve le droit de modifier les propriétés de ses produits. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos renseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont soumises à nos conditions générales de vente et de livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la Notice Produit correspondant au produit concerné, accessible sur internet ou qui leur sera remise sur demande.

### Sika MAROC

Z.I Ouled Saleh, BP 191 · 27182  
Bouskoura  
Casablanca · Maroc  
Tel: +212 (0) 522 33 41 54  
Fax: +212 (0) 522 59 07 99  
[www.mar.sika.com](http://www.mar.sika.com)



### Fiche produit

Sika AnchorFix®-2  
Avril 2020, Version 01.01  
020205010020000001

SikaAnchorFix-2-fr-MA-(04-2020)-1-1.pdf