

FICHE PRODUIT

Sikaflex[®]-403 Tank & Silo

Mastic polyuréthane élastique pour joints dans les réservoirs et silos

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Sikaflex[®]-403 Tank & Silo est un mastic polyuréthane élastique monocomposant qui polymérise sous l'effet de l'humidité. Il résiste aux acides présents dans le lisier et les ensilages.

Ce produit est utilisé pour le calfeutrement des joints des réservoirs segmentés et boulonnés, ainsi que des réservoirs en béton. Il est également adapté pour les joints de sol et les systèmes d'assainissement.

DOMAINES D'APPLICATION

Sikaflex[®]-403 Tank & Silo est utilisé pour :

- Le calfeutrement des joints exposés aux acides. Une application typique est l'étanchéité des joints dans les réservoirs segmentés et boulonnés en acier émaillé ou en acier inoxydable, y compris les joints de raccordement mur-sol.
- Les réservoirs pour les procédés de digestion anaérobie, y compris les réservoirs de biogaz.
- Les réservoirs pour la digestion thermophile et mésophile destinés à la production de biogaz.
- Les réservoirs à lisier.
- Les silos accessibles aux véhicules, pour usage agricole.
- Les stations d'épuration domestiques et municipales, y compris pour le traitement des eaux usées.
- Les joints de sol nécessitant une très haute résistance chimique.

DESCRIPTION DU PRODUIT

Base chimique	Polyuréthane	
Conditionnement	Poche de 600ml	Carton de 20 poches
Couleur	Disponible en plusieurs couleurs.	
Durée de Conservation	15 mois à partir de la date de production	
Conditions de Stockage	Le produit doit être stocké dans son emballage d'origine, non ouvert et intact, dans un environnement sec, à des températures comprises entre +5	

CARACTÉRISTIQUES / AVANTAGES

- Résistance aux eaux usées, au lisier et aux ensilages.
- Résistance aux températures allant jusqu'à +65 °C, comme dans les digesteurs thermophiles.
- Bonne résistance mécanique.
- Très bonne résistance à plusieurs produits chimiques.
- Capacité de mouvement de ± 20 % (selon la norme ISO 9047).

AGRÉMENTS / NORMES

- Évaluation du mastic de jointolement selon la norme DIN EN 14188-2:2005-03, Sikaflex[®]-403 Tank & Silo, SKZ, N° 224872/22.
- Conformité aux normes relatives aux matériaux en contact avec les denrées alimentaires et aux comportements à la migration : EN 1186, EN 13130, CEN/TS 14234, ISEGA, N° 62008 U 24.
- Réglementation générale du bâtiment, DIBt, N° Z-74.62-212.
- Marquage CE et déclaration de performance selon EN 15651-4:2012 — Mastics pour applications non structurales dans les joints des bâtiments et des chemins piétonniers — Partie 4 : Mastics pour chemins piétonniers.

Fiche produit

Sikaflex[®]-403 Tank & Silo
Août 2025, Version 03.01
02051501000000050

°C et +25 °C. Se référer toujours à l'emballage.

Se référer à la fiche de données de sécurité en vigueur pour les informations sur la manipulation et le stockage en toute sécurité.

Densité	1.20 kg/l	(ISO 1183-1)
---------	-----------	--------------

INFORMATIONS TECHNIQUES

Dureté Shore A	40 (après 28 jours)	(EN ISO 868)
----------------	---------------------	--------------

Module d'élasticité sécant en traction	0,90 N/mm ² à 60 % d'allongement (+23 °C)	(ISO 8339)
--	--	------------

Allongement à la rupture	700 %	(ISO 37)
--------------------------	-------	----------

Reprise élastique	80 %	(EN ISO 7389)
-------------------	------	---------------

Résistance à la propagation des déchirures	10.0 N/mm	(ISO 34-2)
--	-----------	------------

Capacité totale de Mouvement	± 20 %	(EN ISO 9047)
------------------------------	--------	---------------

Résistance chimique

IMPORTANT

Dépolymérisation due à une attaque chimique

Le produit n'atteint sa pleine résistance chimique qu'une fois totalement polymérisé. De plus, la résistance chimique dépend des produits chimiques en contact, de leur concentration et de leur température. Le dépassement des limites de performance indiquées peut entraîner la dégradation du mastic.

1. Analyser la composition, le temps d'exposition et la température des produits chimiques.
2. Concevoir les joints en fonction des conditions prévues.

Sikaflex®-403 Tank & Silo est résistant à :

- L'eau
- L'eau de mer
- Le lisier
- L'ensilage
- Les alcalis dilués
- Les détergents ou nettoyants neutres en dispersion dans l'eau
- Les eaux usées domestiques et collectives

Sikaflex®-403 Tank & Silo n'est pas résistant à :

- Les acides organiques et inorganiques concentrés
- Les solvants organiques
- Les hydrocarbures chlorés ou aromatiques

Température de service

IMPORTANT

Dépolymérisation due à un dépassement de la température de service

Dans tout système de traitement, les températures de service influencent l'agressivité du mélange chimique. Le dépassement des limites de performance indiquées peut entraîner la dégradation du mastic.

1. Analyser la composition des produits chimiques pour déterminer leur comportement à température et définir la température de service maximale continue.

Températures de service en conditions sèches :

Maximum	+80 °C
Minimum	-40 °C

Température de service maximale en conditions humides :

Joints de dilatation	≤ +45 °C
----------------------	----------

Conception du joint

Se reporter à toutes les réglementations et directives locales en matière de construction.

RENSEIGNEMENTS SUR L'APPLICATION

Fond de Joint	Utiliser un fond de joint à base de mousse de polyéthylène à cellules fer-
---------------	--

Fiche produit
Sikaflex®-403 Tank & Silo
Août 2025, Version 03.01
02051501000000050

	mées.		
Résistance au coulage	Profilé de 20 mm testé à +50 °C	0 mm	(EN ISO 7390)
Température du produit	Maximum	+40 °C	
	Minimum	+5 °C	
Température de l'air ambiant	Maximum	+40 °C	
	Minimum	+5 °C	
Température du support	Maximum	+40 °C	
	Minimum	+5 °C	
Vitesse de polymérisation	3,5 mm / 24 heures		(CQP049-2)
Temps de Formation de Peau	À +23 °C et 50 % d'humidité relative	5 heures	

VALEURS DE BASE

Toutes les données techniques de cette notice sont basées sur des résultats d'essais de laboratoires. Les caractéristiques mesurées peuvent varier en fonction de circonstances indépendantes de notre contrôle.

ÉCOLOGIE, SANTÉ ET SÉCURITÉ

Pour des informations et des conseils concernant la manipulation, le stockage et l'usage de produits chimiques en toute sécurité, veuillez consulter la fiche de sécurité la plus récente du matériau concerné, qui comporte ses données physiques, écologiques, toxicologiques, etc.

INSTRUCTIONS POUR L'APPLICATION

PRÉPARATION DU SUPPORT

Mauvaise adhérence due à une préparation insuffisante du support

Remarque : Les primaires ne remplacent en aucun cas une préparation adéquate du support ni un nettoyage soigné.

1. Il ne faut pas utiliser les primaires pour compenser une mauvaise préparation ou un nettoyage insuffisant des surfaces de joint.

Le support doit être sain, propre, sec et exempt de toute contamination telle que poussière, huile, graisse, laitance de ciment, anciens mastics ou revêtements mal adhérents pouvant compromettre l'adhérence du mastic.

Le support doit également présenter une résistance suffisante pour supporter les contraintes transmises par le mastic lors des mouvements.

1. Éliminer toute partie friable ou peu adhérente à l'aide de méthodes telles que le brossage métallique, le meulage, le grenailage ou tout autre outil mécanique adapté.
2. Réparer les parties du joint endommagées à l'aide de produits de réparation Sika appropriés.
3. Éliminer complètement la poussière et les matériaux

friables de toutes les surfaces avant l'application du mastic.

4. Dans le cas de joints sciés, rincer soigneusement la boue de sciage et laisser sécher les surfaces du joint. Les procédures suivantes doivent être suivies pour garantir une adhérence optimale et la durabilité des joints dans les applications critiques et haute performance, comme dans le cas des joints soumis à des agents chimiques ou à une immersion permanente.

SUPPORTS NON POREUX

Acier émaillé :

1. Prétraiter la surface avec Sika® Aktivator-205 appliqué avec un chiffon propre.
- Aluminium, aluminium anodisé, acier inoxydable, acier galvanisé, époxy ou époxy lié par fusion, métaux thermolaqués ou carreaux émaillés :

1. Prétraiter la surface avec Sika® Aktivator-205 appliqué avec un chiffon propre.
2. En alternative, appliquer Sika® Primer-3 N au pinceau.

Autres métaux, tels que cuivre, laiton et zinc-titane :

1. Prétraiter la surface avec Sika® Aktivator-205 appliqué avec un chiffon propre.
2. Attendre que le temps d'évaporation soit écoulé.
3. Appliquer Sika® Primer-3 N ou Sika® Primer-115 au pinceau.

Supports en PVC :

1. Appliquer Sika® Primer-215 au pinceau.

SUPPORTS POREUX

Béton, béton cellulaire, enduits à base de ciment, mortiers et briques :

1. Appliquer Sika® Primer-3 N ou Sika® Primer-115 au pinceau.

APPLICATION

1. Poser du ruban de masquage si des joints aux bords nets et rectilignes sont requises.
2. Insérer un fond de joint à la profondeur requise après la préparation du support.
3. Appliquer les primaires recommandés. Remarque : ne pas faire une application excessive du primaire pour éviter la formation d'une couche épaisse sur le fond du joint.
4. Ouvrir la cartouche ou la poche aluminium.
5. Fixer la canule et la couper à la taille du cordon sou-

- haité.
6. Insérer le produit dans le pistolet applicateur.
 7. Appliquer le produit dans le joint. Remarque : éviter l'emprisonnement d'air. S'assurer que le mastic est bien en contact avec les lèvres du joint.
 8. **IMPORTANT** : Ne pas utiliser un produit de lissage à base de solvants. Lisser le joint dès que possible à l'aide d'un produit adapté pour garantir une bonne adhérence et une finition régulière. Utiliser un produit de lissage compatible tel que Sika® Tooling Agent N.
 9. Retirer le ruban de masquage avant la formation de peau du produit.

Pour les joints en recouvrement, comme ceux dans les réservoirs en acier émaillé, consulter le fabricant pour des conseils spécifiques.

IMPORTANT

Respect strict des procédures d'installation

Suivre rigoureusement les préconisations d'application et de préparation de surface des Services Sika, en les adaptant aux conditions réelles du chantier

IMPORTANT

Application réservée à un personnel qualifié

Ce produit doit être appliqué uniquement par un applicateur formé ou agréé par Sika, ayant l'expérience requise pour ce type d'application.

IMPORTANT

Temps de durcissement insuffisant

La mise en service précoce peut compromettre la stabilité à long terme des joints.

1. Laisser le produit durcir complètement avant toute sollicitation mécanique ou chimique.

IMPORTANT

Corrosion

La protection anticorrosion dépend de l'épaisseur du mastic. Une épaisseur minimale de 8 mm est nécessaire.

IMPORTANT

Résistance au chlore

Le produit résiste au chlore uniquement dans le cadre de la désinfection des réservoirs.

1. Contacter le fournisseur de la cuve pour connaître les conditions spécifiques de désinfection.

IMPORTANT

Dégradation du mastic par lixiviation

Certains matériaux comme le bitume, le caoutchouc naturel ou l'EPDM peuvent libérer des huiles, plastifiants ou solvants susceptibles de dégrader le mastic et de le rendre poisseux.

1. Ne pas utiliser ce produit sur des matériaux susceptibles de libérer ces substances.

IMPORTANT

Taches sur pierre naturelle dues à la migration de plastifiants

Des taches peuvent apparaître sur des pierres naturelles (ex. : granit, marbre, calcaire) en raison de la migration de plastifiants.

1. Ne pas utiliser ce produit sur des pierres naturelles.

IMPORTANT

Dégradation chimique

1. Ne pas utiliser ce produit pour réaliser des joints dans ou autour de piscines contenant des agents de traitement de l'eau comme le chlore.

IMPORTANT

Durcissement altéré en présence d'alcool

L'exposition à des produits contenant de l'alcool pendant le durcissement peut perturber la polymérisation, laissant le produit mou ou poisseux.

1. Éviter tout contact avec de tels produits durant la période de durcissement.

RECOUVREMENT PAR PEINTURE

Le produit peut être recouvert avec la plupart des systèmes de peinture conventionnels.

- Laisser le produit durcir complètement avant d'appliquer une peinture.
- Réaliser des essais préliminaires afin de vérifier la compatibilité du système de peinture avec le mastic, conformément à l'ISO/TR 20436:2017 – Travaux de bâtiment et de génie civil – Mastic – Compatibilité avec les peintures.

IMPORTANT

Adhérence de la peinture altérée par la migration de plastifiants

Certaines peintures, mastics ou colles contiennent des plastifiants susceptibles de migrer et de rendre la surface peinte poisseuse.

IMPORTANT

Fissuration de la peinture due au mouvement du joint

Une peinture rigide appliquée sur un mastic ou adhésif souple peut se fissurer sous l'effet des mouvements du joint.

VARIATIONS DE COULEUR

Remarque : Des variations de couleur, notamment pour les teintes blanches ou claires, peuvent apparaître. Ce phénomène est purement esthétique et n'affecte en rien les performances techniques ou la durabilité du produit.

NETTOYAGE DES OUTILS

Nettoyer tous les outils et équipements immédiatement après utilisation avec Sika® Thinner C.

Une fois durci, le produit ne peut être enlevé que mé-

Fiche produit

Sikaflex®-403 Tank & Silo

Août 2025, Version 03.01

02051501000000050

caniquement. Pour le nettoyage de la peau, utiliser Sika® Cleaning Wipes-100.

RESTRICTIONS LOCALES

Les performances de ce produit peuvent varier d'un pays à l'autre en raison de réglementations locales spécifiques. Veuillez consulter la fiche technique locale pour la description exacte des champs d'application.

INFORMATIONS LÉGALES

Les informations sur la présente notice, et en particulier les recommandations relatives à l'application et à l'utilisation finale des produits SIKA, sont fournies en toute bonne foi et se fondent sur la connaissance et l'expérience que la Société SIKA a acquises à ce jour de ses produits lorsqu'ils ont été convenablement stockés, manipulés et appliqués dans des conditions normales. En pratique, les différences entre matériaux, substrats et conditions spécifiques sur site sont telles que ces informations ou toute recommandation écrite ou conseil donné n'impliquent aucune garantie de qualité marchande autre que la garantie légale contre les vices cachés. Nos agences sont à votre disposition pour toute précision complémentaire. Notre responsabilité ne saurait d'aucune manière être engagée dans l'hypothèse d'une application non conforme à nos enseignements. Les droits de propriété détenus par des tiers doivent impérativement être respectés. Toutes les commandes sont acceptées sous réserve de nos Conditions de Vente et de Livraison en vigueur. Les utilisateurs doivent impérativement consulter la version la plus récente de la fiche technique correspondant au produit concerné, qui leur sera remise sur demande.

Sika MAROC

Z.I Ouled Saleh, BP 191 · 27182

Bouskoura

Casablanca · Maroc

Tel: +212 (0) 522 33 41 54

Fax: +212 (0) 522 59 07 99

www.mar.sika.com



Fiche produit

Sikaflex®-403 Tank & Silo

Août 2025, Version 03.01

02051501000000050

Sikaflex-403TankSilo-fr-MA-(08-2025)-3-1.pdf